

MOTOR	BICICLETA
Potencia: 2 HP.	Marco: Acero. Diseño para soportar el motor y distribución de vibraciones. Calibres de tubería 16 y 18. Frente reforzado.
Cilindraje: 48 cc.	Frenos: V-Brake en aluminio.
Consumo: Más de 200 km/gal.	Rines: En aluminio.
Capacidad del tanque: ½ gal.	Radios: De carga llanta trasera y corriente llanta delantera.
Velocidad Máxima: 45 km/h.	Caña de Galápagos: En acero tubo con cremallera.
Transmisión: Cadena.	Caña de Dirección: En acero.
Peso neto motor: 10.5 kg.	Suspensión: Delantera con resorte en aluminio.
Peso neto ciclomotor: 29 kg.	Manzanas: GW en aluminio ambas ruedas.
Sistema de escape: Exhosto.	Luces: Delantera halógena y trasera roja intermitente.
Arranque: Con pedal.	Sillín: Con resortes.
Clutch: Discos con bloques de fricción.	Pedales: En resina.
Cap. Ascenso: 6 %.	Llantas: Taco de montaña o semipisteras.
Ignición: Electrónica.	Colores: Rojo royal, negro brillante y negro mate.
Sin licencia, sin matrícula.	Parrilla: En resina. Capacidad de 16 kg.

OPERACIÓN

Para iniciar el motor se debe impulsar la bicicleta con el pedal, luego soltar el clutch que está en el manillar izquierdo y acelerarla como una moto en el manillar derecho haciendo ignición el motor. Se puede pedalear como una bicicleta normal sin necesidad del motor o si prefiere encender el motor y utilizarla como una moto de bajo cilindraje. En subidas muy fuertes le puede ayudar con el pedal al motor o puede acelerarla más rápido pedaleando al mismo tiempo cuando la está acelerando.

**CICLO
MOTOR®**

**FICHA TÉCNICA
RETRO BASIC**

Anexo 2

Emisión 2 de 2

Ciclo Motor®

