

MOTOR	BICICLETA
Potencia: 2 HP.	Marco: Diseño exclusivo donde el tanque de combustible está dentro del marco. Calibres de tubería 16 y 18. Diseño Aerodinámico. Frente reforzado. Tapa tanque con llave.
Cilindraje: 48 cc.	Frenos: Shimano V-Brake, con modulador de fuerza para reducir la distancia de frenado con el menor esfuerzo en los manillares.
Consumo: Más de 200 km/gal.	Rines: Doble pared en aluminio con un grafilado circular para evacuar el agua cuando el terreno esta húmedo e incrementar el coeficiente de fricción para mayor efectividad en el frenado.
Capacidad del tanque: ¼ gal.	Radios: De carga llanta trasera y corriente llanta delantera.
Velocidad Máxima: 45 km/h.	Caña de Galápagos: Sistema de bicicletas de carrera con cabeza en aluminio, con 4 posiciones de ajuste con un solo tornillo.
Transmisión: Cadena.	Caña de Dirección: En aluminio con soldaduras automáticas.
Peso neto motor: 10.5 kg.	Suspensión: Delantera con elastómero y resorte en aluminio.
Peso neto ciclomotor: 29 kg.	Manzanas: En aluminio ambas ruedas.
Sistema de escape: Exhosto.	Luces: Luz roja trasera con intermitencia y delantera halógena blanca.
Arranque: Con pedal.	Sillín: Con resortes.
Clutch: Discos con bloques de fricción.	Pedales: Tipo GT en aluminio freestyle.
Cap. Ascenso: 6 %.	Llantas: Marca Kenda Koyote, labrado semipistero.
Ignición: Electrónica.	Cambios: 18 cambios marca Shimano con triplato y pacha de 6 velocidades. Suavidad total al pedaleo.
Sin licencia, sin matrícula.	Colores: 4 diseños todos con combinaciones de 2 colores.
	Parrilla: En acero. Capacidad de 35 kg.

**CICLO
MOTOR®**

**FICHA TÉCNICA
SLIM PLUS**

Anexo 2

Emisión 2 de 2

Ciclo Motor®

